

株式会社ケイ・エス・ケイ 会社紹介





OVERVIEW

会社概要

私たちのこと



➤ 会社概要

社 名	株式会社ケイ・エス・ケイ (KSK Co., Ltd.)
設 立	1984年11月12日
代 表	代表取締役会長 京谷 忠幸 取締役社長 小谷 俊幸
本 社	大分県速見郡日出町川崎4321-1
資本金	10,000,000円

➤ 事業内容

超硬合金材および各種耐磨材の超精密加工
(各種研削／ワイヤー放電／鏡面仕上げ)

➤ 取引先

半導体/電子部品/自動車/ライフサイエンス等の各業界

私たちのこと

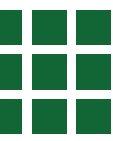


➤ 加盟団体

- 大分県産業創造機構
- 大分県LSIクラスター形成推進会議
- 大分県産業科学技術センター
- 大分県医療ロボット・機器産業協議会
- 大分県航空機産業参入研究会
- 大分県工業連合会
- 大分大学 産学官連携推進機構

➤ 会社沿革

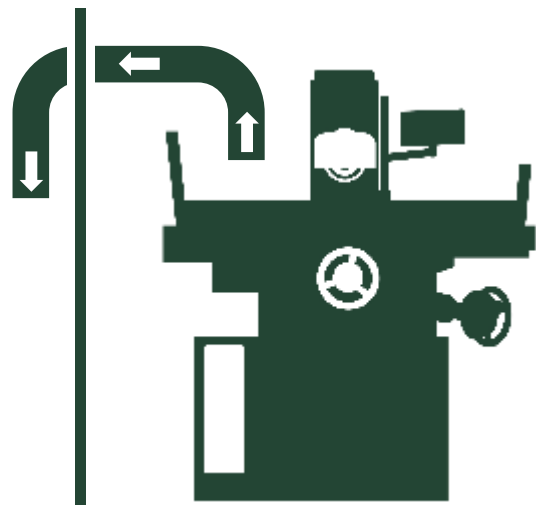
- | | | | |
|------|------------------|------|-----------------|
| 1976 | 大分県佐伯市にて個人操業開始 | 1995 | 第二工場 落成 |
| 1982 | 大分県速見郡日出町に移転 | 2005 | 第三工場 落成 |
| 1984 | 有限会社小谷精工に組織変更 | 2018 | (株)ピーエムティーと経営統合 |
| 1989 | 現在地に移転（現・第一工場） | | |
| 1991 | (株)ケイ・エス・ケイに組織変更 | | |



PARTICULAR

**超精密への
こだわり**

作業環境へのこだわり



➤ 徹底した温度管理

加工時に室温が変化すると機械がその影響を受け、精度を保つことができません。

ケイ・エス・ケイでは、加工から検査までの作業環境が $22 \pm 0.3^{\circ}\text{C}$ に管理されているため、加工・検査誤差がほとんどありません。

➤ クリーン化

加工時に発生する粉塵の作業者による吸引や、加工物への再付着を防ぐため、外部集中集塵方式による加工環境のクリーン化を図っています。

フィルター濾過した空気を循環し再利用することで、室温の安定化も図っています。

研削砥石へのこだわり



➤ 研削砥石へのこだわり

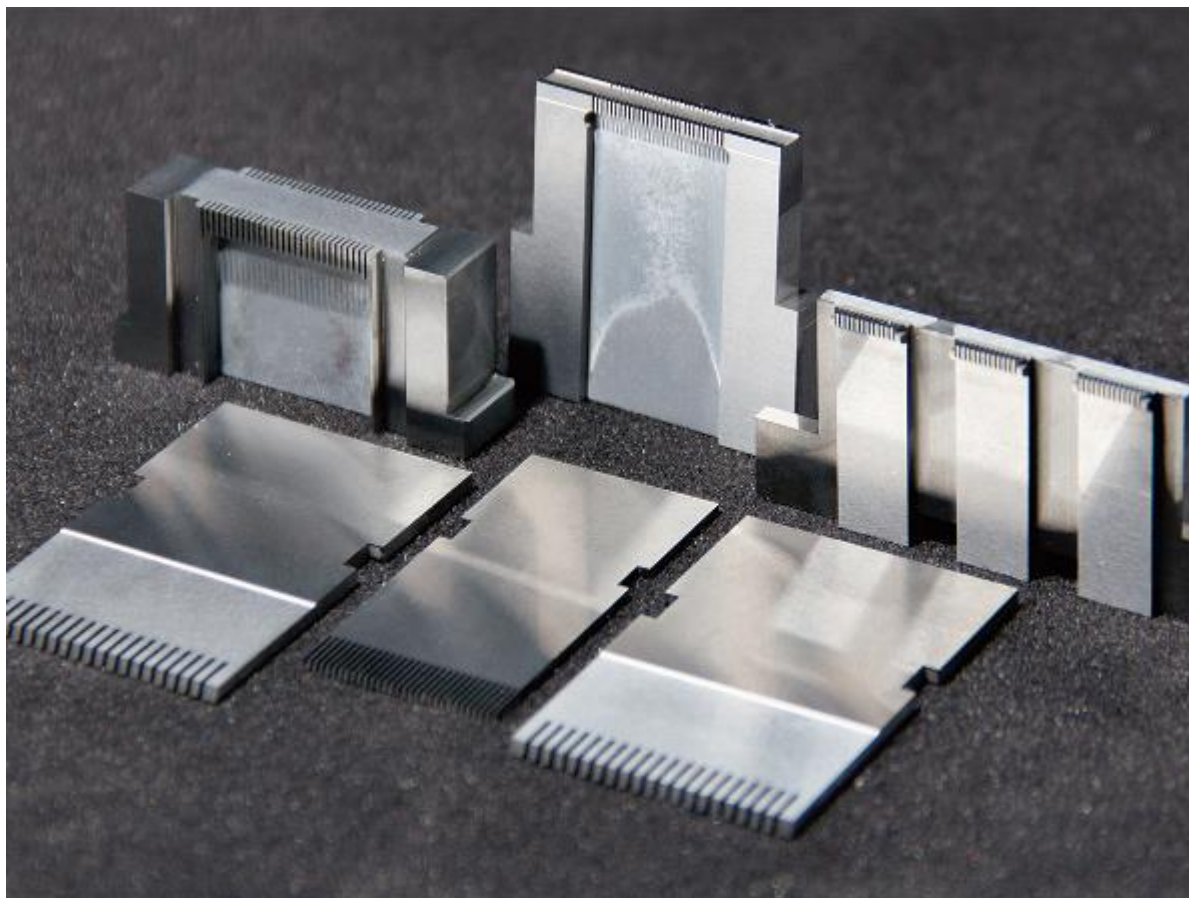
ケイ・エス・ケイでは、2,000枚を超える豊富なダイヤモンド砥石を保有しています。

ボンドの種類や番手も様々。溝入用や凹凸成型用、外形研削用など、加工内容に応じて最適な砥石を選定します。

必要に応じて砥石の成型加工も社内で行うことができます。

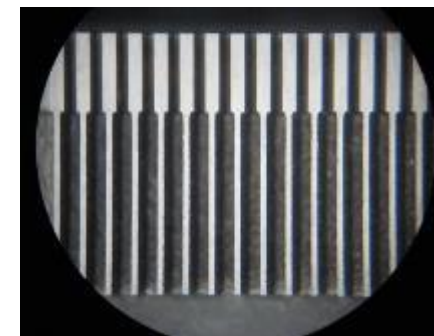
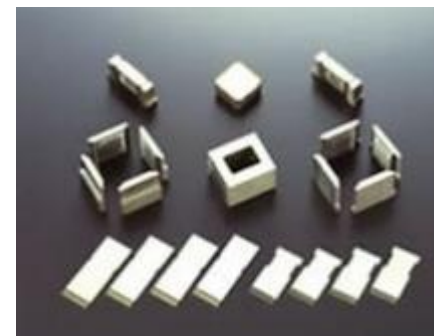
ボンド	レジンボンド, メタルボンド, ビトリファイドボンド
番手	#120, #170, #200, #230, #400, #500, #600, #800, #1000, #1200, #1500, #2000

製作実績



➤ 半導体・電子部品業界向け部品

半導体製造におけるTrim/From工程で使用されるダイやパンチ、モールドゲート等の微細加工は、私たちの最も得意とする分野のひとつです。外形平面研削加工精度で $\pm 0.3\mu\text{m}$ を、櫛歯ダイ、パンチのピッチで $1\mu\text{m}$ の研削精度を実現しています。



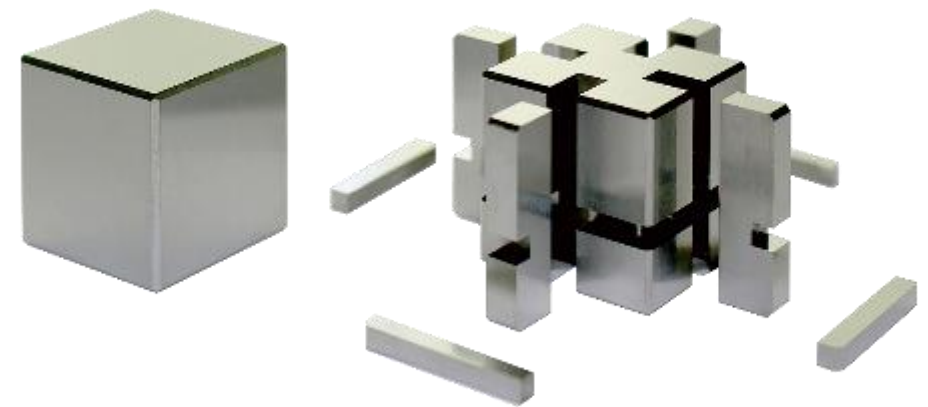
匠の業



➤ 匠の技

一見、何の変哲もない6面体（左）。実は、9つのパーツの組み合わせ（右）で出来ています。

そのはめあいは、僅か0.5 μ m。組み合わせると継目が見えなくなるほど微細なクリアランスも、私たちケイ・エス・ケイの技術です。



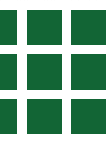
品質保証

➤ 品質管理体制

お客様にご満足いただける製品の提供を旨とし、各工程ごとに厳正な検査を行っています。

万能投影機や測定顕微鏡など充実の検査・測定設備により、高品質な製品を納期厳守で提供致します。





FACILITIES

充実の設備

加工設備

➤ 平面／成型研削盤

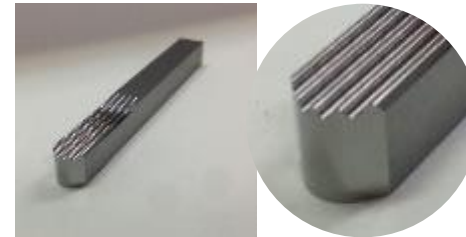
ケイ・エス・ケイでは、平面研削盤を57台、NC/CNC成型研削盤を9台保有。

充実の保有台数で、短納期のご要望にも柔軟に対応致します。



➤ プロファイル研削盤

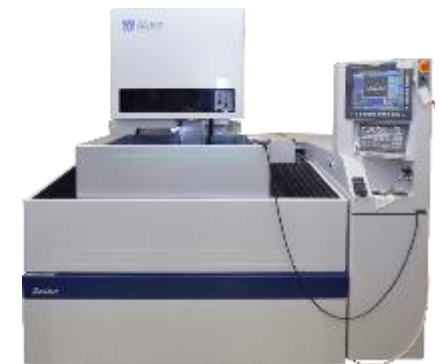
加工物をスクリーンに拡大投影し、細部や輪郭などを超高精度で加工します。



➤ ワイヤ放電加工機

材料の硬さに関係なく、テーパや複雑な形状を高精度に加工することができます。

φ0.05～0.3mm径のワイヤーを搭載可能です。



加工設備

設備種類	メーカー	型式	保有数
平面研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	51
		MSG-250H2	2
		MSG-250HMD	3
		MSG-300HG	1
パンチフォーマー	ハリグ 他	—	6
CNC研削盤	テクノワシノ	MEISTER-G2	1
		MEISTER-G2V	1
NC研削盤	テクノワシノ	MEISTER (NC)	7
ワイヤー放電加工機	西部電機	Ultra MM-50B	2
細穴放電加工機	三菱電機	MEMH8N	1
NCプロファイル研磨機	テクノワシノ	GLS-5P	1
		GLS-5T	1
治工具	自社製	直角・平行1μm以内	多数
プロッター	武藤	PG-820	1
レーザーマーカー	ミヤチテクノス	SMARK ML-7112 AH	1



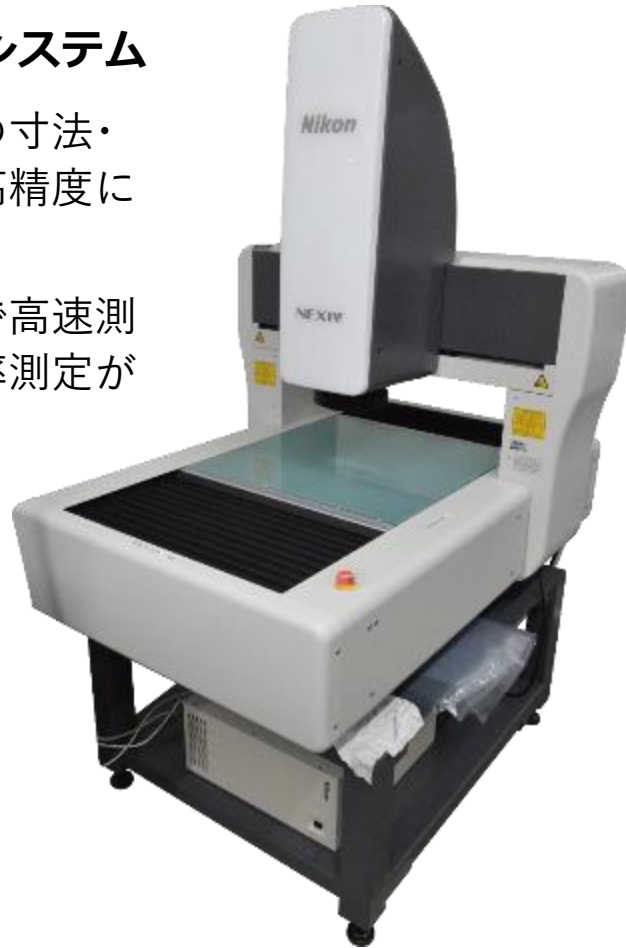
◆ 記載情報は2019年4月現在のものです。最新の設備情報はお気軽にお問い合わせください。

検査・測定設備

➤ CNC画像測定システム

様々な立体部品の寸法・形状を高速かつ高精度に自動測定します。

広いストロークで高速測定および超高倍率測定が可能です。



➤ 万能投影機

ステージ上の被検物の光学像を正確な倍率でスクリーンに投影し、形状や寸法を観察・測定する測定器です。精密部品の検査・測定に威力を発揮します。



➤ 測定顕微鏡

光学顕微鏡と精密可動テーブルの組み合わせによって、高い精度で被検物を測定します。

画像処理装置を搭載し、寸法はもちろん二点間距離や円、ピッチ、角度などの計測が可能です。

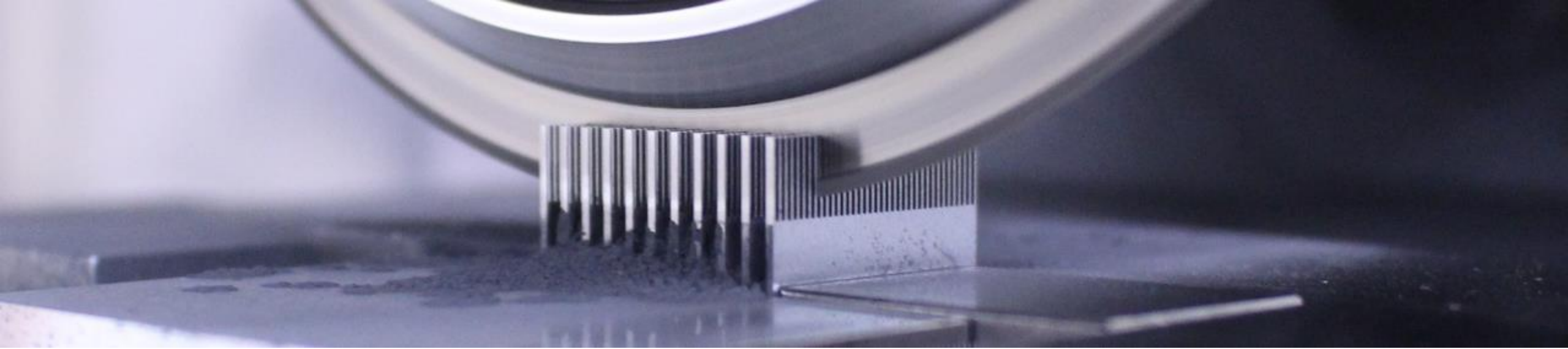


検査・測定設備

設備種類	メーカー	型式	保有数
万能投影機	ニコンインステック	V-16E	3
		V-20B	1
	ミットヨ	PJ-H30	4
顕微鏡	トプコン	TUM170EH	1
		TUM-170EHN	1
測定器	SONY	0.001mm読み	20
	ニコンインステック	0.0001mm読み	1
		0.0005mm読み	7
	HEIDENHAIN	0.0001mm読み	1
画像測定システム	ニコンインステック	VMZ-R4540	1

◆ 記載情報は2020年1月現在のものです。最新の設備情報はお気軽にお問い合わせください。





K.S.K Professionals of Ultra Precision Machining
株式会社 **ケイ・エス・ケイ**

